

## INDUSTRIA DE DEFENSA

# Cristanini, el referente para la descontaminación de riesgos NRBO

Con 45 años de experiencia e innovación, ofrece además tecnología propia para otros campos de interés público como la lucha contra incendios y la limpieza pública

## CRISTANINI CBRN DECONTAMINATION SYSTEMS

**N**RBQ son las siglas que nos indican una serie de amenazas, por desgracia cada vez más frecuentes en la sociedad actual. Ya sean debidos a un fallo o un ataque terrorista, los peligros debidos a una nube tóxica de componente nuclear, radiológico o químico o la contaminación por cepa bacteriológica, están a la orden del día. Conscientes de la situación, los tres ejércitos y la UME, Guardia Civil, Policía Nacional, así como otros Cuerpos y Fuerzas de Seguridad, se han dotado del equipamiento necesario para hacer frente a estos riesgos. En el ámbito NRBO hay tres apartados importantes. La detección, la protección y la descontaminación. En este artículo nos centraremos en la descontaminación, por ser el ámbito de mayor relevancia para el conjunto de población civil y militar, para la eliminación de dicho riesgo.

Cristanini es el referente en equipos y productos para llevar a cabo la delicada tarea de la descontaminación. Con más de 45 años de experiencia, Cristanini es la empresa europea que lidera a nivel mundial el desarrollo y producción de soluciones para la descontaminación, dando un paso más allá, llegando incluso a la detoxificación (eliminación) del riesgo NRBO.

El agente BX24 es único producto descontaminante y detoxificante del mercado, cuenta además con la certificación de numerosos laboratorios independientes civiles y militares de muchos países del mundo. Desarrollado por el Departamento de Procesos Químicos de Ingeniería de la Universidad de Padova (Italia), bajo un contrato de investigación con el Departamento de I+D+I de Cristanini, además de ser el más efectivo y eficiente para neutralizar los riesgos NRBO, es respetuoso con el medioambiente.

### Quitar el agresivo

A efectos prácticos, *descontaminar* significa quitar el agresivo de la superficie contaminada. Pero con esta acción, el contaminante sigue existiendo, es trasladado por el agua y el agente descontaminante del elemento contaminado al suelo, balsa



Remolque ligero, dotado con el Sanijet y SanijetGun, tiene capacidad para descontaminar 60 personas/h-12 vehículos/h.



FireStop 200, extinción de incendio de hidrocarburos con tecnología 'Water Mist'.

## LA DESCONTAMINACIÓN NRBO PRECISA EL USO DEL MEJOR AGENTE DESCONTAMINANTE /DETOXIFICANTE Y LA MEJOR MÁQUINA

sobre la que se hizo la actuación,... Pero seguimos teniendo un agente agresivo mezclado con agua, que debemos tratar como residuo peligroso. Detoxificar es dar un paso más y neutralizar el agresivo, dejando de ser una amenaza.

Cristanini basa su filosofía en tres grandes pilares:

1. Equipos absolutamente fiables y robustos, que garanticen su funcionamiento en cualquier circunstancia y situación.

2. Equipos respetuosos con el medioambiente, ajustando los consumos de combustible y minimizando el uso del agua, bien escaso en

muchas ocasiones.

3. Equipos muy sencillos de utilizar. Bajo el lema *Un hombre, una máquina, un producto*, se crea una gama de equipos polivalentes para el tratamiento de personas, equipos y vehículos.

Para llevar a cabo las operaciones de descontaminación NRBO, es necesaria la conjunción del uso del mejor agente descontaminante/detoxificante, y la mejor máquina que nos brinde la tecnología dada por el absoluto dominio en conjunto de la temperatura, para la producción de vapor saturado o agua caliente, la presión en alta o baja,

mayor o menor caudal de agua, válvulas de apertura y cierre, así como el diseño de las boquillas de aplicación. Un equipo sencillo de utilizar que lleva tras de sí miles de horas de ingeniería y más de 45 años de experiencia en el sector.

Cristanini ha desarrollado una amplia gama de soluciones para el tratamiento de personas, vehículos, plataformas, terrenos, aeronaves, equipos sensibles (como la cabina de aeronaves u ordenadores) o el tratamiento de grandes volúmenes y habitáculos. Así mismo, hay desarrollos propios de laboratorios móviles NRBO y vehículos de identificación y reconocimiento, con la cabina presurizada, de modo que se garantiza la absoluta protección de sus ocupantes.

Cristanini tiene tecnología propia, además de para el ámbito de la

Descontaminación NRBO, para otros campos de interés público como la lucha contra incendios. En este apartado, basando la efectividad en el uso de agua a alta presión (equipos de hasta 300 bar) y el desarrollo de una boquilla muy especial, la denominada tecnología *Water Mist* consiste en nebulizar cada gota de agua, transformándola en más de 160 millones de microgotas. Dicho de otro modo, una gota de agua adopta una superficie de 20m<sup>2</sup>, e incrementando la superficie de contacto del agua con el fuego, conseguimos enfriar el combustible y la extinción del incendio por sofocación.

Complementando la tecnología *Water Mist*, el equipo WJFE 300, tiene la capacidad de perforar paredes de ladrillo, hormigón, mamparos de acero, piedra, vidrio de seguridad, de modo que en la difícil y arriesgada tarea de la extinción de un incendio en un espacio confinado (espacio de difícil acceso, de reducidas dimensiones y de atmósfera no respirable), una vez perforada la pared de acceso al espacio confinado, podremos introducir solo el agente extintor y el agua en *Water Mist*, sin necesidad de que un bombero acceda a dicho espacio.

Más información:  
Alejandro Ybarra Otín, Área Sales Manager España & Portugal.  
Teléfono: 674 69 08 92  
alejandroybarra@cristanini.it  
Cristanini S.p.A, vía Porton, 5  
37010 Rivoli Veronese (VR)-Italia